

## Servicio al Cliente

Canadian Clear tiene una División de Ingeniería con servicio al cliente completamente desarrollada, que se ocupa de la construcción, la instalación y el servicio del equipo de procesamiento de agua suministrado por nuestra empresa. El equipo de trabajo, de respuesta rápida, se ocupa de cualquier interrupción u otro problema en el servicio de forma inmediata, con la ayuda de ingenieros y expertos técnicos, capacitados y calificados sobre los procesos de nuestros productos. Esto hace de Canadian Clear uno de los proveedores de equipo de procesamiento de agua más confiables y competentes a nivel técnico, brindando soluciones integrales en todo el mundo.

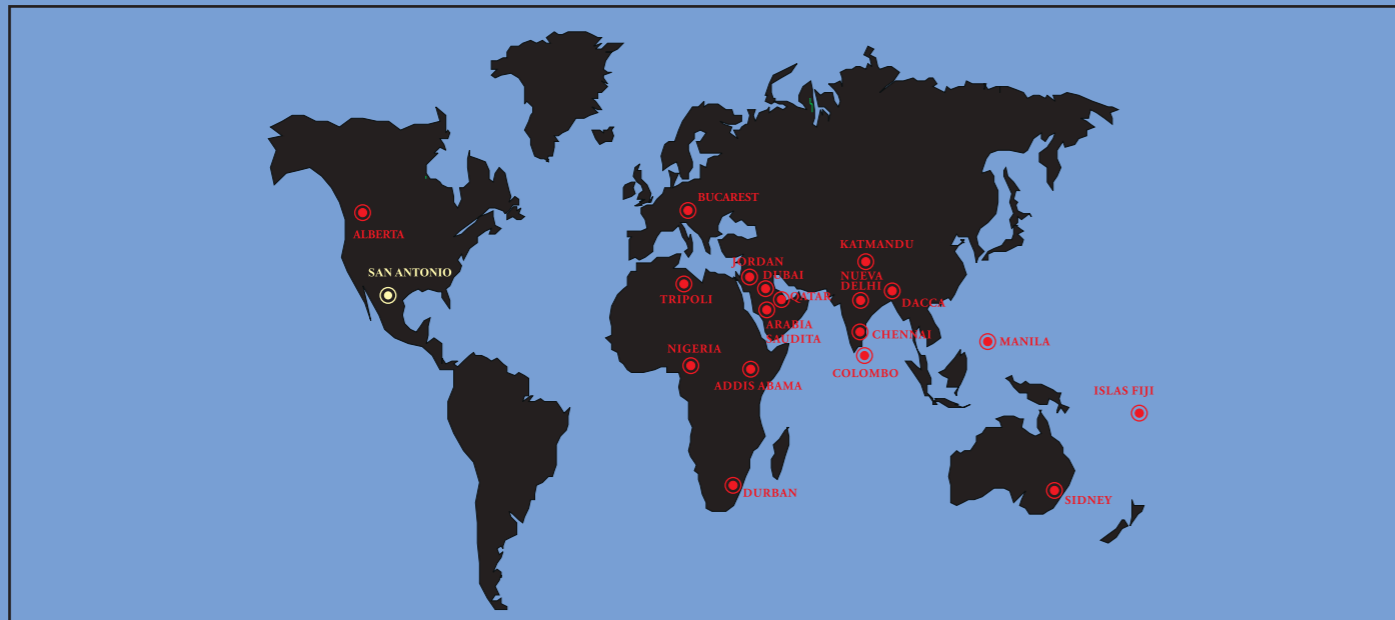
Los Equipos de Respuesta de Cumbre de la División que trabajan las veinticuatro horas del día para obtener los reclamos y hacer un seguimiento de ellos. Creemos en la completa satisfacción del cliente por medio de nuestra estrategia de servicio de post-ventas, para lo cual implementamos el Entrenamiento del Personal de forma periódica para cumplir con el requisito del servicio al cliente, asegurando el "Éxito por Servicio".

## Trabajo

La división de investigación y desarrollo de Canadian Clear diseña sistemas completos de purificación y tratamiento del agua, los cuales son fabricados internamente por nuestra empresa. Canadian Clear tiene unidades de producción completamente desarrolladas, y todas las fábricas están equipadas con sectores de ingeniería con diseño por computadora de vanguardia. Nuestras habitaciones de herramientas internas en todos los trabajos están equipadas con instalaciones de ingeniería precisa, para lograr el grado de precisión más elevado de todos los componentes fabricados. La fabricación en su totalidad se realiza con máquinas de soldadura orbital y TIG. Los trabajos tienen un buen soporte, con salas de conferencia para una constante capacitación técnica y en recursos humanos. Se procura que el cliente reciba los equipos más eficientes y confiables. Nuestro programa interno de control de calidad es muy riguroso, puesto que estamos comprometidos en proporcionar productos y servicios de calidad para mejorar la satisfacción del cliente por medio del mejoramiento continuo de los procesos y las tecnologías, para alcanzar así la más elevada calidad en nuestra producción.

## SOLUCIONES GLOBALES DE TECNOLOGÍA DEL AGUA

### Operaciones en Todo el Mundo



439 N Briery Road, Briery Industrial area, Irving TX 75061  
Mobile : +1 267 7339 732  
E : [usmarketing@canadianclear.com](mailto:usmarketing@canadianclear.com)  
W: [www.canadianclear.com](http://www.canadianclear.com)



## Canadian Clear Watek LLC

El grupo de compañías de Canadian Clear fue establecido para establecer un puente entre la oferta y demanda de agua potable para uso industrial y residencial. Desde su creación en 1972, por cuatro décadas ha diseñado, fabricado y encargado exitosamente un número de plantas de tratamiento del agua con tecnología autóctona y extranjera.

La división de investigación y desarrollo de Canadian Clear ha desarrollado sistemas para varias aplicaciones en las principales industrias, tales como la perforación petrolífera marítima, fertilizantes, hospitales, refinerías, etc.

**El Agua nunca supo Mejor**

## Plantas de Tratamiento del Agua

Canadian Clear ofrece los conceptos tradicionales de tratamiento del agua combinados con tecnología moderna, de filtro de presión de arena, filtración de carbón activado, sistema de ósmosis inversa, esterilizadores ultravioletas, filtros de microfiltración, ozonizadores, DI, ablandadores, filtros de extracción de hierro, extracción de plantas por fluoruro, ultra-filtración, nano-filtración, electro-de ionización, etc.

## Certificados y Aprobaciones

Nuestras plantas han sido certificadas y aprobadas por:  
**TUV y BWW**

Nuestras plantas y maquinarias con conformes a:

- Las directivas USFDA
- Las directivas ECC
- Las directivas BIS
- Las directivas ABWA



### Plantas en Contenedores de Desalinización

A lo largo de los años, Canadian Clear ha construido plantas en contenedores especializadas para el agua de mar o salobre, teniendo en cuenta las organizaciones de ayuda, los requerimiento del ejército en épocas de guerra, las instalaciones provisorias y los centros vacacionales en las costas marítimas. Dichas unidades también son ampliamente utilizadas en la perforación petrolífera marítima.

Hemos suministrado 16 plantas en contenedores de desalinización de 180.000 GPD al Ministerio de Defensa de los EEUU.

Estamos construyendo una de las plantas en contenedores de desalinización de agua de mar más grandes y avanzadas, que produce 75.000m<sup>3</sup> por día en el medio oriente.

### Ultra Purificación

El sistema varía entre des mineralizadores de doble filtro y filtros pulidores variados, capaces de producir agua tratada de la pureza requerida para cualquier aplicación específica. Puede obtenerse agua con una conductividad menor a 0,1 micro siemens. Canadian Clear ofrece una amplia gama de des mineralizadores, que van desde las unidades de tipo empaquetado hasta las grandes instalaciones construidas por encargo. Existen disponibles plantas manuales y semiautomáticas. Las unidades son proporcionadas con un sistema de tratamiento de químicos y regeneración de resina compuesto de recipientes de acero con revestimiento de hule, tuberías de acero con revestimiento de hule y válvulas de diafragma con revestimiento de hule y de hierro fundido, que aseguran un funcionamiento seguro contra las fallas, así como recipientes de compuesto avanzado de plástico reforzado con fibra.



DESALINIZACIÓN – SISTEMAS DE PRE-FILTRACIÓN

DESALINIZACIÓN – SISTEMA DE ÓSMOSIS INVERSA

PLANTAS DE DESALINIZACIÓN EN CONTENEDORES

### Filtros de Extracción de Acero

El filtro ha sido diseñado por Canadian Clear con el propósito específico de extraer el contenido elevado de acero del agua. El filtro de extracción de acero utiliza mno<sub>2</sub> y un Sistema de Oxidación para eliminar el hierro en agua. Los tamaños que van de 250lph hasta 50.000 están dentro de la gama de producción normal.

### Dosificador Químico

Mecánico para trabajar en la presión diferencial en línea y bomba de medición electro mecánica para la variedad de dosis de los químicos.

### Suavizador de Intercambio de Base

La gama de suavizadores de Canadian Clear son las instalaciones grandes construidas por encargo y las instalaciones estándares, empacadas y montadas sobre una plataforma deslizable. Las unidades están disponibles en su versión manual, semiautomática o automática. Los suavizadores de Canadian Clear son adecuados para tratar agua para las calderas de media y alta presión, así como para usarse en procesos. Las unidades están perfectamente diseñadas para asegurar un funcionamiento prolongado y sin fallas, con un mínimo de costes de funcionamiento y mantenimiento.

### Desgasificadotes

Los desgasificadores diseñados por encargo se utilizan para extraer el dióxido de carbono del agua tratada con cationes y desgasificadores para extraer todos los gases disueltos en la etapa final del tratamiento alimentado por caldera. La gama de Canadian Clear cubre todas las capacidades normales.

# INDUSTRIAS CANADIAN CLEAR INDUSTRIAS CANADIAN CLEAR INDUSTRIAS CANADIAN CLEAR

## Agua Embotellada

Canadian Clear es uno de los fabricantes más grandes de equipos de procesamiento de agua embotellada. Canadian Clear cuenta con la amplia gama de equipos capaz de cumplir con la industria de agua potable empaquetada, que se encuentra en crecimiento constante. El procesamiento de agua embotellada está especialmente diseñado para cumplir con los más elevados estándares de calidad y caducidad de acuerdo con las directivas IBWA, ABWA, ECC, BIS. El sistema de pre-filtración de avanzada con un sistema de osmosis inversa, el filtro sub-micrón, el ultravioleta y el ozonizador forman una parte integral de los equipos de procesamiento de agua embotellada.



## Industria Alimenticia

Canadian Clear ha diseñado plantas de procesamiento específicamente para cumplir con las necesidades críticas de la industria de la comida y la bebida. Canadian Clear ha suministrado a todos los fabricantes principales de bebidas, jugos, cerveza, refrigerios empaquetados, aceite vegetal, molinos de arroz, y otras agroindustrias.

## Planta de Recirculación de Piscina

Canadian Clear también proporciona plantas de tratamiento de agua para hoteles y restaurantes para la bebida, cocinas, baños, y requisitos de agua de piscina para el agua que circula en ellas, de modo tal que el agua sea cristalina y cumpla con las normas de potabilización.

## Energía, Cogeneración e Industrias Generales

Canadian Clear comprende claramente los requisitos de las industrias de energía y de cogeneración. Puesto que el agua es la médula de toda ciudad, pueblo e industria, es importante proporcionar la solución más eficiente de agua procesada. El tratamiento especializado de agua para calderas y el sistema de recuperación de agua de las plantas de energía han sido suministrados por Canadian Clear durante las últimas cuatro décadas.



## Industria Textil, Tenerías y Papel

Canadian Clear tiene una amplia experiencia en el cumplimiento de los requisitos de agua de los segmentos textiles y de curtiembre. El agua que sale del teñido, el hilado u otras industrias textiles es reciclada por medio de tecnología de punta que requieren una amplia experiencia en el diseño y la selección de la tecnología apropiada para alcanzar la calidad deseada. Canadian Clear ofrece plantas de tratamiento de aguas residuales tanto para la industria textil como de curtiembre. Canadian Clear también ofrece plantas de procesamiento especializado para alcanzar la eliminación cero. El agua recuperada de las plantas mencionadas puede volver a utilizarse. Nuestro equipo de ingenieros capacitados ha instalado plantas de tratamiento de aguas residuales en un número de unidades textiles y de curtiembre a lo largo y ancho de todo el país. Nuestra experiencia en el manejo de diferentes tipos de problemas en las industrias mencionadas nos ayuda a alcanzar la solución más eficiente y económica. Canadian Clear utiliza la tecnología de nano-filtración más avanzada combinada con ósmosis inversa y ultra-filtración para alcanzar los mejores resultados en la recuperación del agua.

## Municipios y Tiendas de Departamentos

Frente a una urbanización en constante crecimiento, debe cumplirse con la demanda de agua de calidad. Canadian Clear tiene su sistema de purificación de agua construido de forma autóctona y sus plantas de tratamiento de aguas residuales para viviendas, departamentos y complejos comerciales. Las demandas de tratamiento del agua, incluyendo la primaria, secundaria y terciaria, también están construidas con un sistema de tratamiento diferenciado. Ofrecemos sistemas económicos para constructores, inmobiliarios y arquitectos.

## Desalinización del Agua de Mar

El mundo tiene un total de 1,65 mil millones de km<sup>3</sup> de agua. Sin embargo, sólo el 0,3% de la cantidad total es agua que en teoría puede utilizarse como agua potable, y sólo el 10% de esta cantidad, o sea el 0,03%, puede utilizarse de forma económica. Canadian Clear ha diseñado las plantas de desalinización de agua de mar más eficientes y económicas para superar la necesidad de agua potable y pura para las industrias y su consumo como bebida. Puesto que el agua de mar es abundante, Canadian Clear ha utilizado su sector de investigación y desarrollo para construir plantas de tratamiento del agua para desalinizar el agua de mar con sus membranas de agua de mar de ósmosis inversa y bombas de alta presión para una máxima recuperación de alta efectividad. Canadian Clear ha realizado una gran cantidad de plantas de desalinización de agua de mar en todo el mundo con la opción de plantas de desalinización en contenedores así como de plantas en el sitio. El equipo de diseño específico de Canadian Clear trabaja con los más elevados estándares de ingeniería para asegurar un funcionamiento sin fallas, con un mínimo de costes de funcionamiento y mantenimiento.

## Química, Farmacéutica, Electrónica y Hospitales

Canadian Clear ha realizado estudios intensivos, que han logrado comprender y satisfacer las necesidades de la industria química, farmacéutica y eléctrica. En las plantas de procesamiento especialmente diseñadas por Canadian Clear se produce agua ultra pura con conductividad de menos de 1,5 micro siemens sin patógenos, siguiendo los estándares USP 2627. Canadian Clear cumple con los requisitos especializados de los fabricantes de circuitos semiconductores e integrados. Frente a la demanda en constante crecimiento de agua por parte de la industria farmacéutica Canadian Clear ha incorporado las más recientes tecnologías como la electro deionización, la ultrafiltración y la esterilización ultravioleta, para cumplir con las necesidades de la industria. Canadian Clear utiliza soldaduras orbitales e higiénicas y realiza la pasivación de todas las tuberías antes de que el sistema sea enviado al cliente. Canadian Clear ha implementado una gran cantidad de plantas químicas, farmacéuticas y eléctricas a lo largo y ancho del mundo.

**Rendimiento  
Rentabilidad  
productividad**

## Filtros de Presión de Arena (Extracción de Sólidos Suspendidos Totales)

Los filtros de Canadian Clear proporcionan agua cristalina de niveles de turbidez de menos de 2 y 3 mg/ltr en escala de silicio. Hay disponibles filtros horizontales y verticales en una gama y tamaños completa que va de 0,25m3/hr hasta 5000m3/hr. El medio de filtrado normal que se utiliza es cuarzo, de grado tamizado y limpio, y arena fina. Para aplicaciones como la extracción de acero, hay disponibles medios de filtrado / tipo especial de reducción de cloruro. Los filtros son fabricados en acero inoxidable 316, acero inoxidable 304, plástico reforzado con fibra y acero suave, así como compuestos avanzados de plástico reforzado con fibra. Una amplia gama de equipos de dosificación química está especialmente diseñada para cumplir con el nivel específico de calidad del agua. Para la industria del agua mineral hay diseñados filtros de absorción y de sólidos suspendidos totales para cumplir con el nivel específico de calidad del agua.

## Ósmosis Inversa

Canadian Clear se especializa en el sistema de purificación de agua por ósmosis inversa. La gama de productos tiene el respaldo de uno de los líderes mundiales en plantas de ósmosis inversa con una probada experiencia técnica. El sistema de ósmosis inversa que se ofrece es ideal para el tratamiento de agua, sin tratar que contenga más de 1500 mg/ltr de sólidos disueltos totales hasta 35.000 mg/ltr de sólidos disueltos totales. Una combinación de un sistema de ósmosis inversa y de desmineralización por intercambio de iones es la respuesta para la producción de agua de alta pureza.

## ¿Podría ser más fácil?

### Logros

- ➔ Canadian Clear y su grupo de compañías han instalado más de 5000 plantas en todo el mundo durante las últimas cuatro décadas.
- ➔ Nuestro Presidente y Director General ha representado la Asociación Internacional de Agua Embotellada.
- ➔ Somos los proveedores aprobados de todas las marcas internacionales principales como **Pepsi y Aquafina, (Pepsi beverages Ltd.), Director's Special, John Exshaw, (Shaw Wallace and Co. Ltd.), Foster, Haywards, Rowal Challenge (SAP Miller) King Fisher y Mc Dowell's No.1 (United Breweries Ltd.),**
- ➔ Somos los fabricantes más grandes de máquinas de procesamiento, empaquetado y soplado en el sub-continente de la India, exportando a más de 40 países.
- ➔ Hemos suministrado, instalado y entregado "SABOLS", la primera planta aprobada la ABWA.
- ➔ Somos los proveedores aprobados de todas las compañías farmacéuticas principales para las Plantas de Estándar USP 2627 (p. ej., Johnson & Johnson limited).
- ➔ Hemos suministrado, instalado y entregado la planta de agua potable empaquetada más grande de Asia, con una capacidad de 50m3/hr.
- ➔ Hemos suministrado 16 plantas de desalinización en contenedores de 180.000 GPD al Ministerio de Defensa de los EEUU.
- ➔ Estamos realizando una de las más grandes plantas de avanzada en contenedores de desalinización de agua de mar, que produce 75.000m3/día en el medio oriente.
- ➔ Nuestra compañía ha recibido un certificado como pionera por parte del Presidente y Director Genral de Pepsi co Holdings Pvt. Ltd., por el debut mundial del agua en grandes cantidades Aqualife.



SISTEMAS DE PRE-FILTRACIÓN

SISTEMAS DE ÓSMOSIS INVERSA

ESTERILIZADORES ULTRAVIOLETAS Y FILTROS DE MICRÓN

SISTEMA DE DOSIFICACIÓN Y OZONIZADOR

## Filtro de Carbón Activado

Canadian Clear proporciona una amplia gama de filtros de carbón activado para encargarse de la extracción del color y el olor. Los filtros de carbón activado también extraen el cloruro y los gases no deseados. Se utiliza carbón activado especial para extraer pesticidas.

## Sistema Ultravioleta de Desinfección del Agua

Una gama que va de los 75 lt./hr a 500m3/hr. Un sistema probado que destruye todos los gérmenes, virus, bacterias y algas presentes en el agua por medio de la tecnología de tubos de teflón de DUPONT (EEUU).

## Ozonizadores

El OZONO es el oxidante comercial más potente en el mundo. Ha sido utilizado principalmente como desinfectante para agua potable desde los inicios del siglo XX. También ha sido útil para la desinfección de agua residual y los gases que salen de las plantas de tratamiento de agua residual. Dado que el ozono debe ser generado en el sitio para su uso inmediato, esto se logra mejor con un generador de ozono. La ventaja del ozono para el agua residual de trato comercial es que destruye las bacterias, inhibe el crecimiento de algas y reduce el sarro en las áreas problemáticas. Tiene una tasa de reacción más rápida que los químicos y sólo ocurre la oxidación, no la cloración.

## Filtros de Micrón

Los elementos fabricados de fibra de vidrio, de polipropileno de polifluoruro de vinidileno 100% importado que, varían entre 30 y 0,1 micrones.

Los filtros de micrón son:

- (a) Cartuchos de profundidad
- (b) Cartuchos plateados
- (c) Cartuchos de membrana

